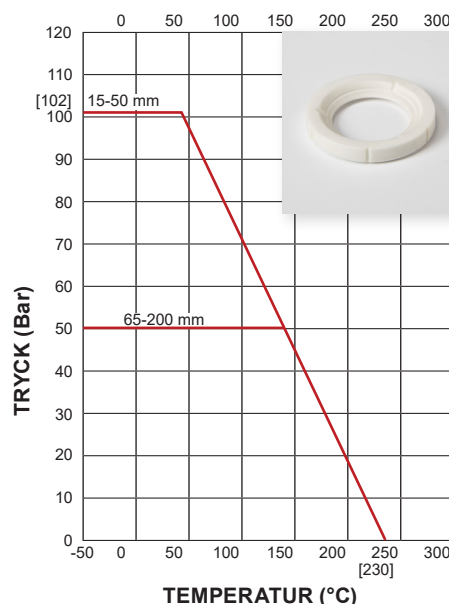
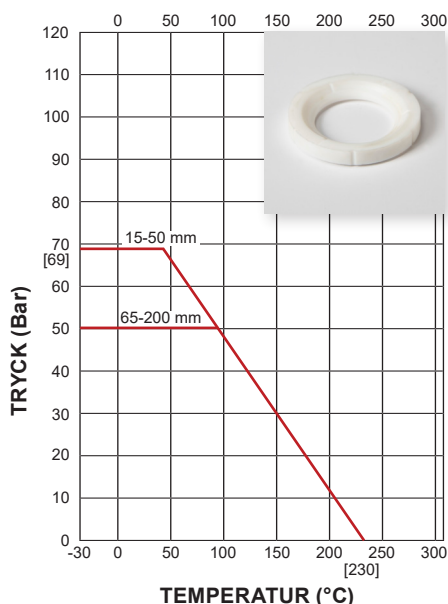


## Tryck- och temperaturklasser



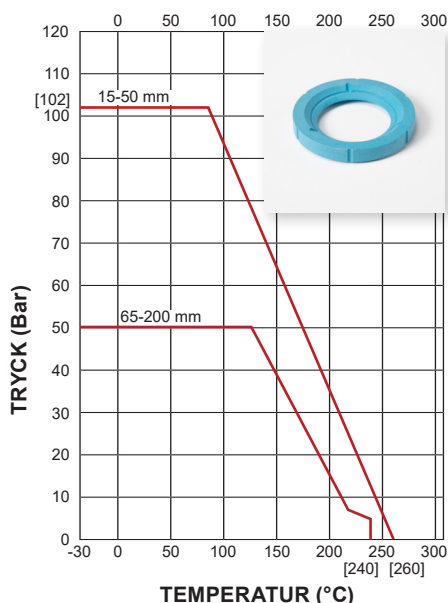
### Obehandlad PTFE (T)

Obehandlad PTFE är det vanligaste tätningsmaterialet och med utmärkt kemisk resistens. Passar de flesta media.

### 15% glasfiberarmerad PTFE (R)

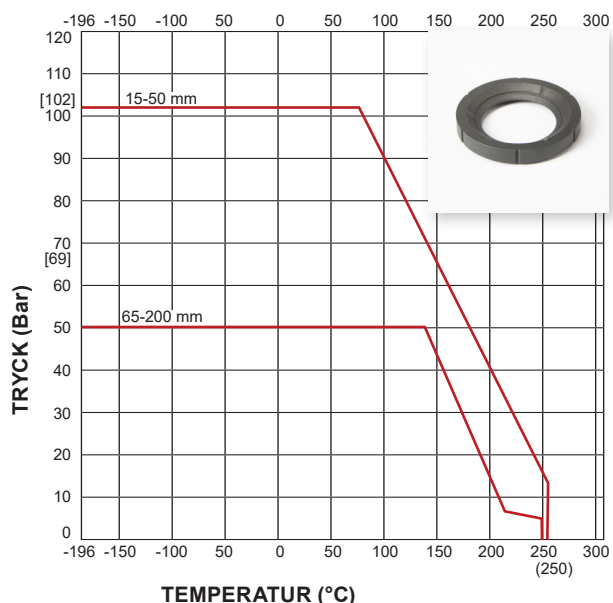
Glasfiberarmerade PTFE-säten är starkare än obehandlad PTFE för högre tryck- / temperaturer.

Samma kemiska beständighet som för obehandlad PTFE.



### 25% glasfiberarmerad PTFE (H)

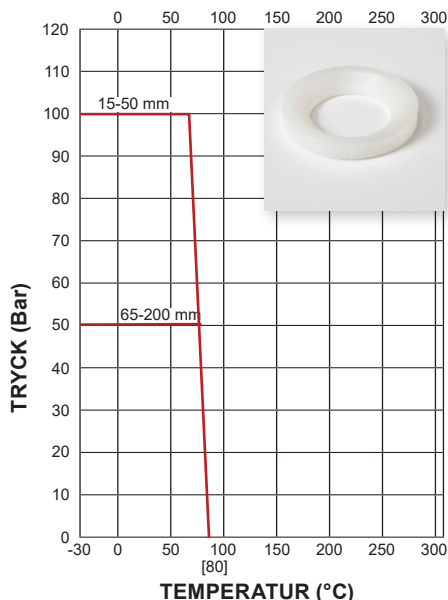
25% glasfiberarmerad PTFE-material erbjuder högre tryck- och temperaturbeständighet än 15% glasfiberarmerad PTFE.



### FLOUROFILL / POLLYFILL (P)

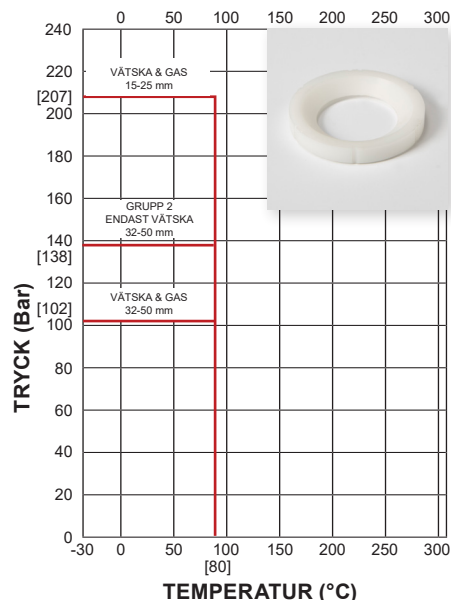
Kol-, glas- och grafitfyllt PTFE-material, är ett utmärkt sättesmaterial för ånga och för låga temperaturer.

Tack vare sina fördelaktiga egenskaper vid cyklisk rörelse, är det den lämpligaste sättesringen för applikationer med kontinuerlig reglering.



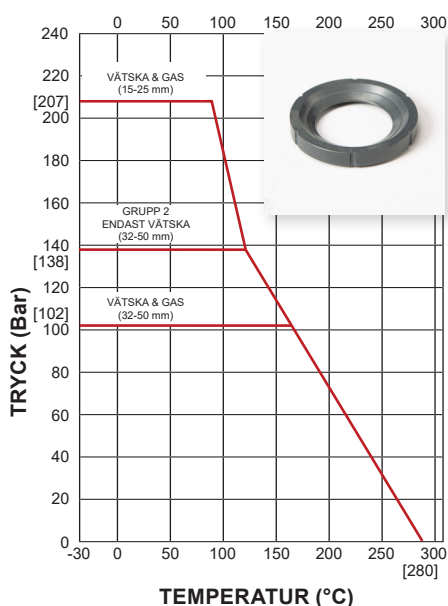
## UHMWPE (U)

UHMWPE (Ultra High Molecular Weight Polyethylene) uppvisar goda egenskaper i applikationer där PTFE inte är lämplig (till exempel inom tobakstillverkning). Den har också bra slitstyrka.



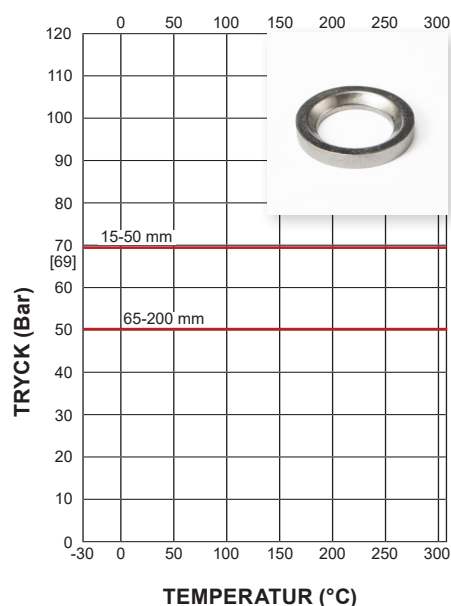
## ACETAL (Y), POM, Delrin

Sätet är bearbetat av acetal homopolymer och kan hantera extremt tryck. Observera att detta material inte bör användas tillsammans med syrgas.



## PEEK (A - DN15-25) (X - DN32-50)

PEEK (Poly Ether Ether Ketone) uppvisar enastående tryckförmåga vid förhöjda temperaturer. PEEK har utmärkt kemisk resistans och nötningsbeständighet.



## METAL - ALPHA (N)

Sintrat metallsäte av syrafast stål impregnerat med PTFE. Sätet kombinerar styrkan och nötningsmotståndet hos metall med smörjningsegenskaperna hos PTFE. Finns även grafitimpregnerat.