

Gustaf Fagerberg AB

Klangfärgsgatan 25 – 27
Box 12105 Tel: 031-693700
40241 Göteborg

Niezgodka Säkerhetsventil Typ Ni 10

Installation

Säkerhetsventilen är en produkt med hög precision och skall hanteras varsamt. Ventilhus, säte och kägla är tillverkade i härdat rostfritt material och har specialbearbetats för att ge högsta möjliga tätning. Tätningsytorna kan lätt skadas genom stötar och slag vid ovarsam hantering.

Vid leverans är ventilens inlopps- och utloppsdelar försedda med skydd mot främmande partiklar och smuts. Behåll skydden kvar på ventilen tills den monteras.

Hela systemet skall vara väl rengjort för installation av säkerhetsventilen. Montering av ventil med gänganslutning bör utföras utan PTFE-tape. Användning av metallring rekommenderas för tätning.

Säkerhetsventilen ska alltid monteras i vertikalt läge, om ej annat specificerats.

Utblåsningsledningen efter ventil skall vara så dimensionerad att det maximala dynamiska mottrycket i ledningen ej överskrider 10% av öppningstrycket. Utloppsröret skall läggas med lätt lutning och vara försett med dräneringsanslutning på dess lägsta punkt. Detta för att förhindra att vätska samlas i ledning och ventil.

Inloppsledning skall vara så kort som möjligt och ej ge ett tryckfall av mer än 3% av öppningstrycket. ("AD-bulletin A2")

Säkerhetsventilens lättverk är låst i stängt läge med en ståltråd runt fjäderhuset och lättverksarmen. Detta för att hindra rörelse av kägla mot sätet vid hantering av ventilen. Ståltråden tas bort när ventilen är monterad på plats.

Läckage som uppstår på grund av att främmande partiklar fastnar mellan säte och kägla tätningsytor kan avlägsnas genom att ventilens tvångsöppning med lättverket och mediet renblåser tätningsytorna.

En regel är att använda lättverket först när systemets tryck når 85% av inställt öppningstryck.

För ventil med kåpa kontrolleras ventilen i testbänk med ren gas eller genom tryckstegring i systemet vid rena gaser.

Justering av öppningstryck instruktion **169**

Varje fjäder i en säkerhetsventil är avsedd för ett visst högsta och lägsta öppningstryck. Ventilens märkskylt anger ventilens öppningstryck.

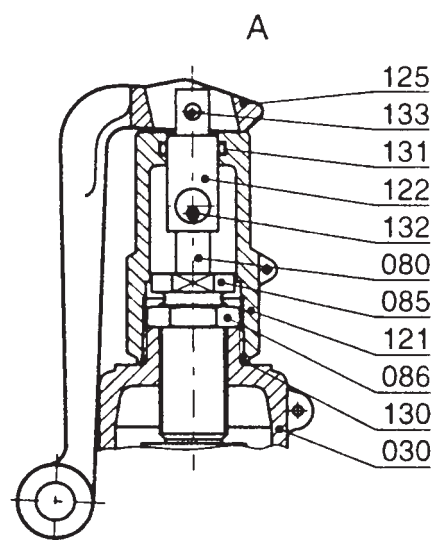
Vid justering av öppningstrycket utanför det värde som anges på märkskylten skall leverantören konsulteras för kontroll av att fjäderns arbetsområde ligger inom önskat öppningstryck.

En förändring av öppningstrycket utanför fjäderns arbetsområde medför att ventilens funktion påverkas.

Justering av fjäderinställning (Säkerhetsventil med gastätt lättverk typ A)

1. Pressa ut låspinne (1 33)
2. Demontera lättverksarmen (125)
3. Skruva av kåpan (1 21)
4. Lösgör låsmuttern (086).
Justera fjäderkraften med justerskruven (085)
 - a) för ökning av öppningstrycket vrid medurs
 - b) för sänkning av öppningstrycket vrid moturs.

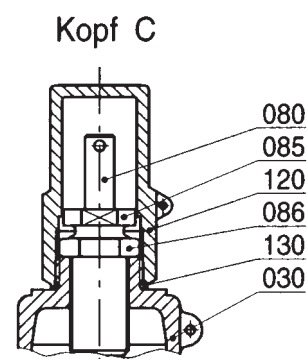
Montera detaljerna i omvänd ordning.



Justering av fjäderinställning (Säkerhetsventil med gastät kåpa typ C)

1. Skruva av kåpan (1 20)
2. Lösgör låsmuttern (086).
Justera fjäderkraften med justerskruven (085)
 - a) för ökning av öppningstrycket vrid medurs
 - b) för sänkning av öppningstrycket vrid moturs.

Montera detaljerna i omvänd ordning



Byte av fjäder eller läppning av säte och kägla

- a) Fäst ventilen i ett skruvstycke mot inloppsdelens sexkant (001). Demontera ventilens lättverk (överdel) enligt tidigare instruktion 169.
- b) Lossa låsmuttern (086) och vrid justerskruven moturs för att minska fjäderkraften mot kägla.

OBS! Innan justerskruven ändras mät upp fri gänglängd för att underlätta grovinställningen vid återmontering.

- c) Lossa fjäderkåpan (030) med en skiftnyckel.

OBS! Spänn aldrig upp fjäderkåpan i skruvstycket. Det kan deformera styrningarna i ventilen. Tag ventilen med händerna och håll den i vertikalt läge . Skruva isär fjäderkåpan (030) och inloppsdelen (001).

- d) Innerdelarna kägla (060) med spindel (080) och fjäder (081) kan tas ur fjäderhuset.
 - e) Fjäderbyte eller läppning av kägla och sätet kan nu utföras.
- C

OBS! Montera aldrig spindeln i horisontellt läge då en ocentrering av kägla/spindel kan skada tätningsytorna på säte/kegla.

- g) Följ instruktion 169 för injustering av ventilens öppningstryck.

Konstruktion

Pos No	Benämning
001	Inloppsdel
005*	O-Ring
030	Fjäderhus
054	O-Ring
060*	Kägla
062*	Mjuktätning
080	Spindel
081 *	Fjäder
082	Övre fjäderbricka
084	Undre fjäderbricka
085	Justerskruv
086	Låsmutter
092	Låsring
120	Kåpa
121	Lättverkskåpa
122	Kopplingsstycke
123	Lättverk
125	Lättverksarm
130*	O-Ring
131 *	O-Ring
132	Låsstift
133	Låsstift

* Rekommenderade reservdelar

Typ Ni 10 med lättverk A

