

## Worcester kulventil för mättad ånga Typ AW44 DN8-50 Stål DN8-50 Syrafast stål

### Beskrivning

WORCESTER AW44 är en tredelad kulventil med flytande kula i anti-statiskt utförande. Ventilen är en utveckling av typ A44 med anpassade säten och tätningar för on/off applikationer på mättad ånga. AW44 kan med fördel även användas på andra applikationer med förhöjda tryck- och temperaturområden.

**ANSLUTNINGSSÄNDAR** - Mot ventilhuset ger anslutningsändarna full kontakt över hela ytan. Detta för att undvika sneddragning vid ihopmontering. Som standard finns ett flertal anslutningsformer t ex gänganslutning (G eller NPT), kort och lång svetsända, svetsmuff (socket weld).

**VENTILHUS** - Ventilhuset har genomgående hål för samtliga husbultar och är som standard förberett med gängade fästhål för manöverdonsmontage. I underkant är huset försett med märkskylt med erforderliga data, PN, DN och material.

**SPINDEL** - Den utblåsningssäkra spindeln i syrafast stål är monterad inifrån, vilket med denna konstruktion ger en ökande tätningsförmåga vid stigande tryck. För större säkerhet vid behandling av flyktiga gaser finns som standard kolfiberarmerad PTFE i packboxen för undvikande av statisk uppladdning i den flytande kulan.

**SÄTEN** - De båda tryckavlastade sätena är som standard i material Fluorofill (tidigare benämnt Polyfill) men kan även bytas ut mot material PEEK för utökat tryck- och temperaturområde.

**KULA** - Kulan som är tillverkad i syrafast stål har på ovasidan en öppning mot huset. Genom detta erhålls en tryckutjämning mellan kula och hus.

**HUSTÄTNINGAR** - Dessa är tillverkade i PTFE-belagd syrafast stål och har ett S-format tvärsnitt för bästa tätningsförmåga vid stora temperaturvariationer.

### Användningsområde

Inom all typ av industri. Vid materialval beaktas media, tryck och temperatur. På begäran kan material- och provningsintyg enligt EN 10204 3.1B erhållas.

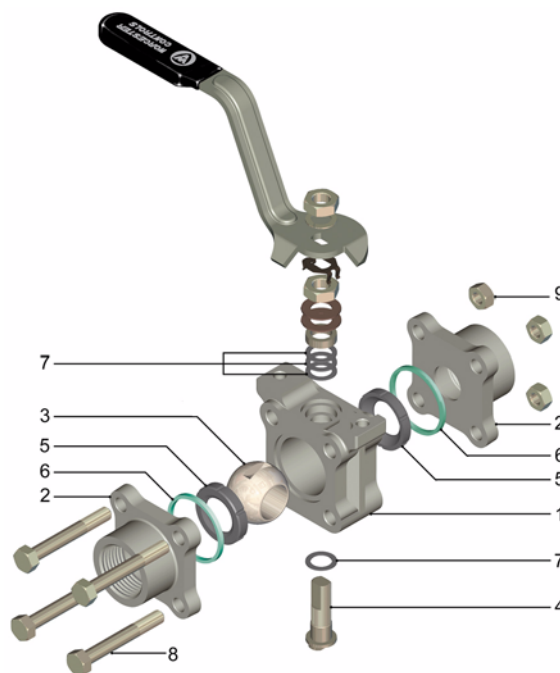
Ventilen är CE-märkt i överensstämmelse med direktivet Tryckbärande Anordningar AFS 1999:4 (PED 97/23/EG) modul H och är klassad i kategori III.

### Arbetsområde

Se tryck- och temperaturområdet på omstående sida. För mättad ånga är ventilens arbetstryck begränsad till 17 bar(g) med Fluorofill-säten och 21 bar(g) med PEEK-säten.

### Material

Pos	Benämning	AW44-4466PM-XXX <sup>1)</sup> (kolstål)	AW44-6666PM-XXX <sup>1)</sup> (syrafast stål)
1	Ventilhus	A105 (C ≤ 0,20%)	A351 CF8M (C ≤ 0,08%)
2	Anslutningsändar	A105 (C ≤ 0,20%)	A351 CF3M (C ≤ 0,03%)
	Förlängda svetsändar	St 35.8	1.4404
3	Kula	AISI 316	AISI 316
4	Spindel	AISI 316	AISI 316
5	Säten	Fluorofill <sup>2)</sup>	Fluorofill <sup>2)</sup>
6	Hustätning	Syrafast stål + PTFE	Syrafast stål + PTFE
7	Boxpackning	Kolfyllt PTFE	Kolfyllt PTFE
8	Bultar	8.8	A4-80
9	Muttrar	8	A4-80



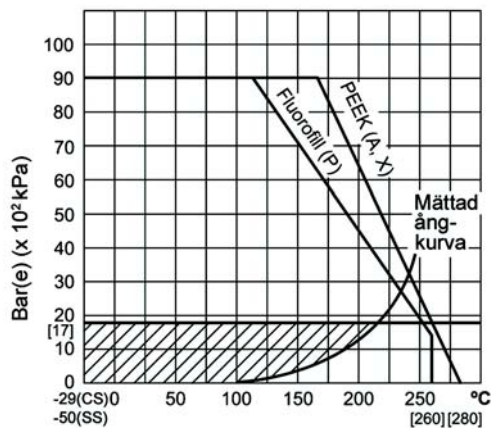
- 1) I utrymmet markerat med XXX anges anslutningsformen enligt nedan:

BWM = Stumsvets, nom ID  
XBM = Förlängd stumsvets, nom ID  
BWJ = Stumsvets ISO (syrafast stål)  
XBJ = Förlängd stumsvets ISO (syrafast stål)  
BWH = Stumsvets ISO (kolstål)  
XBH = Förlängd stumsvets ISO (kolstål)  
SEP = Rörgånga, parallell  
SEN = NPT gänga

Se även Kodnyckel blad B150.

- 2) Även PEEK, se diagram på omstående sida.

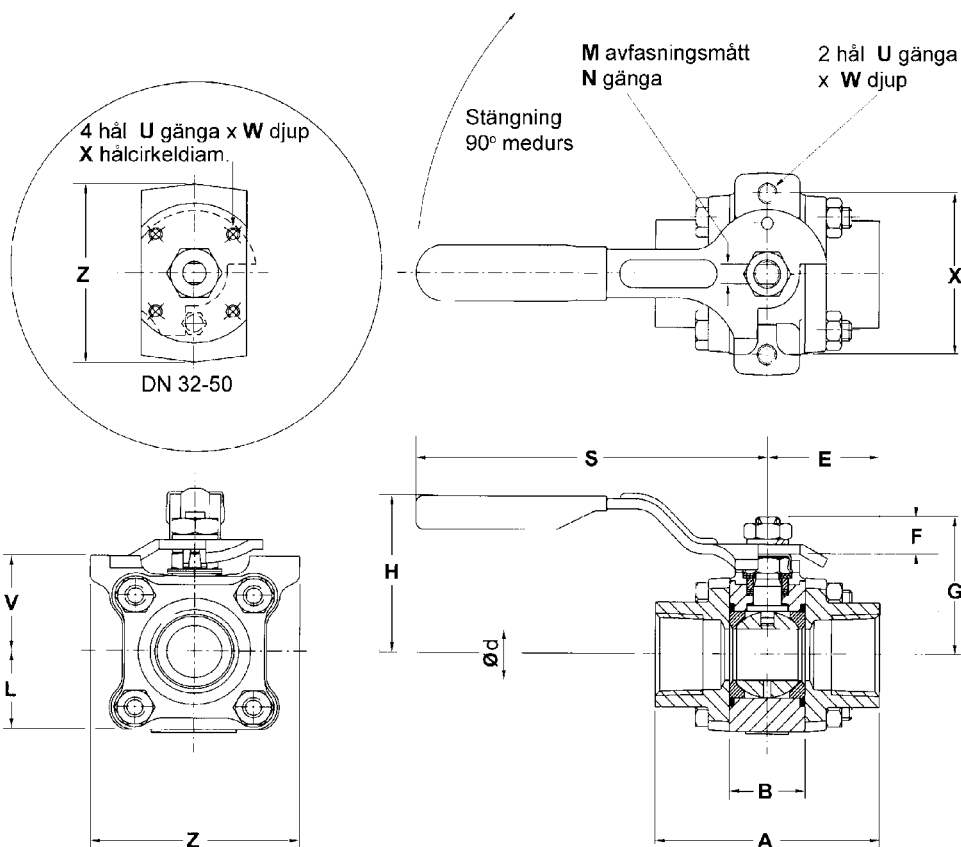
## Tryck- och temperaturdiagram



## Tryckfallsdata

Storlek	Flödeskoefficient	Ekvivalent rörlängd
DN	Kv	meter
15	7,2	0,58
20	11,8	1,67
25	32,6	0,91
32	32,7	1,4
40	69,1	1,19
50	92	2,74

Kv – m<sup>3</sup>/h vid 1 bars tryckfall



## Måttabell (mm)

DN	Ød	A	B	E	F	G	H	L	M max	N	S	U	V	W	X	Z	Vikt kg
8,10,15	11,1	65,4	20,6	32,7	10,5	38,0	58,0	24,2	5,54	<sup>3</sup> / <sub>8</sub> UNF	136,0	M6	26,6	9,5	48,0	59,1	0,67
20	14,3	71,0	24,6	35,5	10,5	40,4	60,3	27,6	5,54	<sup>3</sup> / <sub>8</sub> UNF	136,0	M6	29,0	9,5	54,0	65,1	0,90
25	20,6	93,7	31,7	46,9	15,0	55,6	64,8	33,0	7,54	<sup>7</sup> / <sub>16</sub> UNF	149,0	M8	38,0	9,7	63,5	78,5	1,6
32	25,4	106,0	41,2	53,0	15,0	60,3	69,6	36,7	7,54	<sup>7</sup> / <sub>16</sub> UNF	149,0	M5	37,1	7,5	42,0	73,4	1,8
40	31,8	114,6	48,4	57,3	18,2	73,0	77,9	42,7	8,71	<sup>9</sup> / <sub>16</sub> UNF	181,0	M6	44,0	9,0	50,0	85,4	2,7
50	38,1	127,1	56,3	63,3	18,2	77,8	82,6	47,8	8,71	<sup>9</sup> / <sub>16</sub> UNF	181,0	M6	48,7	9,0	50,0	95,6	3,6

## Måttabell svetsändar (lagerstandard)

DN	BWH/XBH (kolstål)			BWM/XBM (syrafast stål)			BWJ/XBJ (syrafast stål)		
	Dy	Di	L förl.	Dy	Di	L förl.	Dy	Di	L förl.
8	13,5	9,9	150	10	8	75	13,5	8,3	75
10	17,2	13,6	150	12	10	75	17,2	12	75
15	21,3	17,3	150	20	16	75	21,3	16,1	75
20	26,9	22,3	150	25	21	75	26,9	21,7	75
25	33,7	28,5	150	30	26	75	33,7	28,5	75
32	42,4	37,2	150	38	34	75	42,4	37,2	75
40	48,3	43,1	150	44,5	40,5	75	48,3	43,1	75
50	60,3	54,5	150	54	50	75	60,3	55,1	75

